



ТРИУМФ - СМ Triumph - sm

Смазочные материалы высшего качества

ТРИУМФ-СМ МНС ISO VG 68, 100, 220
ТУ 19.20.29-285-65611335-2019

Масла для направляющих скольжения

Описание

Высокоэффективные смазочные материалы, соответствующие техническим требованиям к маслам для направляющих и скользящих деталей на всех современных моделях станков. Производятся из превосходно очищенных минеральных базовых масел с добавлением усовершенствованного пакета EP-присадок, включающего инертные серосодержащие компоненты, обеспечивающие стабильное наличие толстой смазывающей пленки между поверхностями скольжения, а также высокую стойкость масел к выдавливанию, прекрасные противоизносные и противозадирные свойства.

Смазочные материалы МНС обеспечивают исключительные фрикционные свойства при смазывании направляющих и контактирующих рабочих поверхностей из различных материалов, в том числе при контакте между сталью и сталью, сталью и полимерами, что предотвращает скачкообразные движения и вибрацию. Это позволяет осуществлять плавное, равномерное движение на расчетных скоростях подачи, что повышает производительность и точность станков и способствует более эффективной металлообработке. Помимо этого, МНС обладают необходимыми свойствами для обеспечения хорошей отделяемости этих масел от большого количества смазочно-охлаждающих жидкостей на водной основе, в случае их попадания в масло, при этом они значительно минимизируют коррозионное воздействие жидкостей с высоким pH на смазываемые поверхности.

Преимущества

- Эффективно защищают от износа зубчатые передачи станков и обрабатываемых центров, что позволяет сократить затраты на их обслуживание.
- Масла МНС 100 и 220 идеально подходят для наклонных направляющих, где может возникнуть проблема стекания масла вниз.
- Низкий коэффициент статического трения предотвращает скачкообразное движение или рыжки подвижных деталей станков, благодаря чему повышается качество и точность обработки деталей.
- Устойчивы к смыванию водой.
- Не смешиваются с эмульсией смазочно-охлаждающих материалов и отлично отделяются с ее поверхности при попадании.
- Обладают уникальными антизадирными свойствами, в связи с чем предотвращают сваривание и задир поверхностей направляющих при высоких нагрузках.
- Стабильны в условиях высоких рабочих температур.

Применение

- Используются в качестве смазки многих типов станочного оборудования, например, в токарных, фуговальных, фрезерных, сверлильных, винторезных и других станках, включая станки, работающие под высокими нагрузками.
- МНС 68 рекомендуется для смазывания горизонтальных направляющих малых и средних станков. Также может применяться в циркуляционных системах смазывания больших станков и в качестве гидравлической жидкости для умеренных условий эксплуатации.
- МНС 100 и 220 рекомендуются для больших станков, где имеют место высокие значения удельных рабочих нагрузок в направляющих и требуется повышенная точность обработки. Наилучше всего подходят для смазывания вертикальных и наклонных направляющих, где может возникнуть проблема стекания масла вниз, а также для смазывания зубчатых передач в станках, работающих в условиях умеренных нагрузок.

Основные физико-химические показатели

Показатели	МНС ISO VG 68	МНС ISO VG 100	МНС ISO VG 220
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	66,2	99,1	220,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	225	234	247
Температура застывания, °С	-24	-20	-15
Плотность при 20 °С, кг/м ³	885	887	900
Щелочное число,	0,3	0,3	0,4



Допуски

DIN 51524, часть 2
Cincinnati Machine P
47 HURCO